

ALPINE® Turbo ultra LA 5W-30

Гидрокрекинговое синтетическое высокоэффективное маловязкое моторное масло

Характеристики

ALPINE Turbo ultra LA 5W-30 – изготовленное по технологии гидрокрекинга синтетическое высокоэффективное маловязкое моторное масло для грузовых автомобилей, с пониженным содержанием сульфатной золы, фосфора и серы (Low SAPS). Благодаря применению высокоэффективных присадок достигается превосходная устойчивость к окислению и высоким температурам. Хорошая диспергирующая способность обеспечивает чистоту поршней и предотвращает отложения в двигателе, которые могут привести к снижению мощности. При очень низких наружных температурах обеспечивается уверенный холодный пуск и быстрая подача масла ко всем точкам смазывания. Надежный контроль экстремальных нагрузок, снижение износа и потерь на трение. Экономичность существенно улучшается благодаря низкому расходу масла и топлива и увеличению срока службы агрегатов.

Инструкция по применению

Масло **ALPINE Turbo ultra LA 5W-30** разработано специально для экономичного применения в двигателях с оптимизированными выбросами продуктов сгорания, оснащенных системами нейтрализации ОГ (Евро IV, V и VI). Его также можно без проблем использовать в двигателях, работающих на сжатом природном газе. Масло **ALPINE Turbo ultra LA 5W-30** – всесезонное масло и сохраняет эффективность систем нейтрализации ОГ в течение очень длительного срока и обеспечивает максимальные интервалы замены масла.

Описание характеристик

Спецификации:

- ACEA E6/E7/E9
- API CK-4 / SN
- JASO DH 2

Рекомендация*:

- Caterpillar ECF-3
- Cummins CES 20086
- DAF Extende Drain
- DDC 93K222
- Deutz DQC IV-10 LA
- Mack EOS-4.5
- MAN M 3677 / 3477 / 3277 / 3271-1
- Iveco
- MB 228.51 / 228.31 / 226.9
- MTU Type 3.1
- Renault VI RLD-3 / RXD / RGD
- Scania LDF-4
- Voith Retarder Class B
- Volvo VDS-4.5

* соответствует требованиям OEM-производителя.
Приведенные значения могут колебаться в принятых на рынке рамках.

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОДЫ	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	ALPINE Turbo ultra LA 5W-30
Плотность при 15 °С	DIN EN ISO 12185	кг/м ³	851
Вязкость при 40 °С	DIN 51 562	мм ² /с	71,85
Вязкость при 100 °С	DIN 51 562	мм ² /с	12,29
Индекс вязкости (ИВ)	DIN ISO 2909	-	170
Температура застывания	DIN ISO 3016	°С	-42
Температура вспышки СОС	DIN ISO 2592	°С	236
Общее щелочное число	ASTM D 2896	мг КОН/г	10,0
Сульфатная зола	DIN 51 575	вес. %	0,89

Июль 2020 г.

* соответствует требованиям OEM-производителя.
Приведенные значения могут колебаться в принятых на рынке рамках.